DIALOG(R)File 352:Derwent WPI

(c) 2002 Thomson Derwent. All rts. reserv.

010902372

Image available

WPI Acc No: 1996-399323/199640

Related WPI Acc No: 1996-417980; 1999-596729

XRPX Acc No: N96-336602

Laser radiation appts for producing semiconductor device - includes

energy measurement part arranged near excimer laser which perform energy

coordination

Patent Assignee: SEMICONDUCTOR ENERGY LAB (SEME); TANAKA K (TANA-I); YAMAZAKI S (YAMA-I)

Inventor: TANAKA K; YAMAZAKI S

Number of Countries: 002 Number of Patents: 004

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week	
JP 8195357	Α	19960730	JP 9521011	Α	19950113	199640	В
US 5854803	Α	19981229	US 95579396	Α	19951227	199908	
US 6210996	B1	20010403	US 95579396	Α	19951227	200120	
			US 98203613	Α	19981202		
US 20010019861	A1	20010906	US 95579396	Α	19951227	200154	
			US 98203613	Α	19981202		

US 2001811701 A 20010320

Priority Applications (No Type Date): JP 9521011 A 19950113; JP 9527454 A 19950124

Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes

JP 8195357 Α H01L-021/268 H01S-003/13 US 5854803 Α

US 6210996 B1 H01L-021/00 Div ex application US 95579396

Div ex patent US 5854803

US 20010019861 A1 H01L-021/00

Div ex application US 95579396

Div ex application US 98203613 Div ex patent US 5854803 Div ex patent US 6210996

Abstract (Basic): JP 8195357 A

The appts (1) includes an energy measurement part which measures the energy of an excimer laser. A coordination is performed such that a constant energy laser beam is obtained. This laser light beam passes through an optical system (4) and is reflected by a mirror (9) after which it is radiated on to a sample. An energy attenuation part coordinates the energy radiated from the sample such that it is a constant. ADVANTAGE - Improves industrial use. Performs effective processing. Increases reproducibility. Achieves uniform annealing effect. Avoids variation in product quantity.

Dwg.1/5

Title Terms: LASER; RADIATE; APPARATUS; PRODUCE; SEMICONDUCTOR; DEVICE; ENERGY; MEASURE; PART; ARRANGE; EXCIMER; LASER; PERFORMANCE; ENERGY;

COORDINATE

Derwent Class: P81; U11; U14; V08

International Patent Class (Main): H01L-021/00; H01L-021/268; H01S-003/13 International Patent Class (Additional): H01L-021/20; H01L-021/84; H01S-003/00

File Segment: EPI; EngPI

DIALOG(R)File 347:JAPIO (c) 2002 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

Image available 05239857 LASER IRRADIATING DEVICE

PUB. NO.:

08-195357 [JP 8195357 A]

PUBLISHED:

July 30, 1996 (19960730)

INVENTOR(s):

YAMAZAKI SHUNPEI

TANAKA KOICHIRO

APPLICANT(s): SEMICONDUCTOR ENERGY LAB CO LTD [470730] (A Japanese

Company or Corporation), JP (Japan)

APPL. NO.:

07-021011 [JP 9521011]

FILED:

January 13, 1995 (19950113)

INTL CLASS:

[6] H01L-021/268; H01S-003/00

JAPIO CLASS:

42.2 (ELECTRONICS -- Solid State Components)

JAPIO KEYWORD: R002 (LASERS)

ABSTRACT

PURPOSE: To provide uniform effect, such as an annealing effect, of laser irradiation to semiconductor.

CONSTITUTION: The radiation energy of an excimer laser is measured, and the excimer laser is so controlled as to radiate laser beams of constant energy. Laser beams emitted from an optical system 4 and reflected by a mirror 9 are made to irradiate a specimen 11. At this point, a beam profiler is disposed just after the mirror 9 to measure the energy of laser beams. An energy attenuator arranged between a mirror 8 and the optical system 4 is actuated and controlled so as to irradiate the specimen 11 with laser beams constant in energy basing on the measured value.

 $(\hat{})$

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-195357

(43)公開日 平成8年(1996)7月30日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
HO1L	21/268	Z			
H01S	3/00	G			

審査請求 未請求 請求項の数6 FD (全 5 頁)

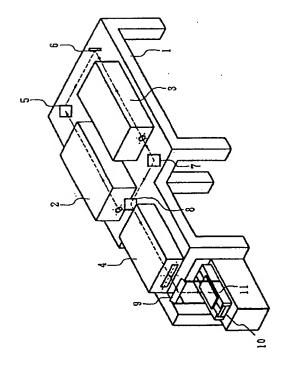
人 000153878 株式会社半導体エネルギー研究所
神奈川県厚木市長谷398番地
者 山崎 舜平 神奈川県厚木市長谷398番地 株式会社半 導体エネルギー研究所内
者 田中 幸一郎 神奈川県厚木市長谷398番地 株式会社半 導体エネルギー研究所内

(54) 【発明の名称】 レーザー照射装置

(57)【要約】

【目的】 レーザー光の照射に従う効果、例えばレーザ 一光の照射に従う半導体へのアニール効果を均一なもの とする。

【構成】 エキシマレーザーの照射エネルギーを測定 し、常に一定のエネルギーで照射が行われるように調整 する。光学系4から出て、ミラー9で反射されたレーザ 一光は試料11に照射される。この際、ミラー9の直後 にピームプロファイラーを配置し、照射されるレーザー 光のエネルギーを計測する。そして、この計測値を基に ミラー8と光学系4との間に配置されたエネルギー減衰 装置を作動させ、試料11に照射されるエネルギーを一 定なものとなるように調整する。



1

()

【特許請求の範囲】

【請求項1】 エキシマレーザーにエネルギー測定装置 をつけたことを特徴とするレーザー照射装置。

【請求項2】エキシマレーザーにエネルギー減衰装置を つけたことを特徴とするレーザー照射装置。

【請求項3】請求項2記載のエネルギー減衰装置のエネルギー減衰率が可変であることを特徴とするレーザー照射装置。

【請求項4】エキシマレーザーにエネルギー測定装置と 必要がないからである。レーザー光の照射 エネルギー減衰装置とをつけたことを特徴とするレーザ 10 大きく分けて2つの方法が提案されていた。 -照射装置。 【0006】第1の方法はアルゴンイオン

【請求項5】エキシマレーザーにエネルギー測定装置と エネルギー減衰率が可変であるエネルギー減衰装置とを つけたことを特徴とするレーザー照射装置。

【請求項6】請求項5記載のエネルギー測定装置とエネルギー減衰装置とが連動しており、レーザーエネルギーをある一定の値に保ってレーザー照射を行えることを特徴とするレーザー照射装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、例えば半導体デバイスの作製する際に使用する、レーザー装置の構成に関する。特に、本発明は、1部もしくは全部が非晶質成分からなる半導体材料、あるいは、実質的に真性な多結晶の半導体材料、さらには、イオン照射、イオン注入、イオンドーピング等によってダメージを受け、結晶性が著しく損なわれた半導体材料に対してレーザー光を照射することによって、該半導体材料の結晶性を向上せしめ、あるいは結晶性を回復させる目的で使用するレーザー装置の構成に関する。

[0002]

【従来の技術】近年、半導体素子プロセスの低温化に関して盛んに研究が進められている。その大きな理由は、ガラス等の絶縁基板上に半導体素子を形成する必要が生じたからである。その他にも素子の微小化や素子の多層化に伴う要請もある。

[0003] 半導体プロセスにおいては、半導体材料に含まれる非晶質成分もしくは非晶質半導体材料を結晶化させることや、もともと結晶性であったものの、イオンを照射したために結晶性が低下した半導体材料の結晶性 40を回復することや、結晶性であるのだが、より結晶性を向上させることが必要とされることがある。従来、このような目的のためには熱的なアニールが用いられていた。半導体材料として珪素を用いる場合には、600℃から1100℃の温度で0.1~48時間、もしくはそれ以上の時間のアニールをおこなうことによって、非晶質の結晶化、結晶性の回復、結晶性の向上等がなされてきた。

【0004】このような、熱アニールは、一般に温度が 高いほど処理時間は短くても良かったが、500℃以下 50

の温度ではほとんど効果はなかった。したがって、プロセスの低温化の観点からは、従来、熱アニールによってなされていた工程を他の手段によって置き換えることが必要とされた。

1 1

[0005] レーザー光照射技術は究極の低温プロセスと注目されている。すなわち、レーザー光は熱アニールに匹敵する高いエネルギーを必要とされる箇所にのみ限定して与えることができ、基板全体を高い温度にさらす必要がないからである。レーザー光の照射に関しては、大きく分けて2つの方法が提案されていた。

[0006]第1の方法はアルゴンイオン・レーザー等の連続発振レーザーを用いたものであり、スポット状のビームを半導体材料に照射する方法である。これはビーム内部でのエネルギー分布の差、およびビームの移動によって、半導体材料が溶融した後、緩やかに凝固することによって半導体材料を結晶化させる方法である。第2の方法はエキシマーレーザーのごときパルス発振レーザーを用いて、大エネルギーレーザーパルスを半導体材料に照射し、半導体材料を瞬間的に溶融させ、凝固させることによって半導体材料を結晶化させる方法である。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】第1の方法の問題点は 処理に時間がかかることであった。これは連続発振レーザーの最大エネルギーが限られたものであるため、ビームスポットのサイズがせいぜいmm単位となったためで ある。これに対し、第2の方法ではレーザーの最大エネルギーは非常に大きく、したがって、数 c m² 以上の大きなスポットを用いて、より量産性を上げることができる。しかしながら、通常用いられる正方形もしくは長方形の形状のビームでは、1枚の大きな面積の基板を処理するには、ビームを上下左右に移動させる必要があり、 量産性の面で依然として改善する余地があった。

【0008】これに関しては、ビームを線状に変形し、ビームの幅を処理すべき基板を越える長さとし、このビームを走査することによって、大きく改善できる。改善すべき問題として残されていたことはレーザー照射効果の均一性である。エキシマレーザーに代表されるガスに対して放電を行うことによってレーザー発振を行うパルス発振レーザーは、パルスごとにエネルギーがある程度変動する性質を有している。さらに、パルス発振レーザーは出力されるエネルギーによってそのエネルギーの変動の度合いが変化する特性を有している。特にレーザーが安定に発振しにくいエネルギー領域で照射を行なう場合、基板全面にわたって均一なエネルギーでレーザー処理することは困難である。

【0009】パルス発振型のレーザーを使用するもう一つの問題点として、レーザーを長時間使用することによって、レーザー発振に必要なガスが劣化し、レーザーエネルギーが下がってゆくことが挙げられる。このことに関してはレーザーの出力を上げれば、レーザーエネルギ

30

(3)

20

30

3

ーも上がるので、問題ないように思われる。しかし、実 際はレーザーの出力を変えるとしばらくの間レーザーの エネルギーが安定しなくなるので、この方法はあまり好 ましくない。

[0010]

【課題を解決するための手段】本発明では、減光フィル ターで代表されるエネルギー減衰装置とピームプロファ イラーで代表されるエネルギー測定装置を組み合わせ用 いることによって、これらの問題を解決する。即ち、本 発明は、レーザーができるだけ安定する出力でレーザー 10 発振を行ない、さらにエネルギー減衰装置を組み合わせ 用いることで、レーザー強度を被照射物に対して最適な エネルギーに調節し照射する方法に関する。

【0011】なお、本発明の場合、エネルギー減衰装置 はエネルギー減衰率が連続可変であることが望ましい が、不連続可変でも良い。すなわち、本発明の概要はレ ーザーエネルギーを上記最適エネルギーより高く設定 し、エネルギー減衰装置を使用することで上記最適エネ ルギーに調節する。このとき、レーザーはできるだけ安 定に発振できるエネルギー領域で発振させる。そして、 レーザーを長時間発振し続けるとレーザーエネルギーが 低下してくる。この低下分をエネルギー減衰装置を調節 することで補うのが、本発明の主旨である。即ち、最終 的に低下してしまうエネルギーを最初の段階ではエネル ギー減衰装置で減衰させ、レーザー光の照射を続ける段 階において、徐々に減衰率を低下させていくことで、常 に一定のエネルギーでレーザー光を照射することを特徴 とする。であるから、エネルギー減衰装置が連続可変で ある方が好ましい。

[0012]

【実施例】

〔実施例1〕まず装置について説明する。図1には本実 施例で使用するレーザーアニール装置の概念図を示す。 1がレーザーアニール装置の本体である。レーザー光は 発振器2で発振される。発振器2で発振されるレーザー 光は、KrFエキシマレーザー(波長248nm、パル ス幅25ns)である。勿論、他のエキシマレーザーさ らには他の方式のレーザーを用いることもできる。

【0013】発振器2で発振されたレーザー光は、全反 全反射ミラー7、8を経由して光学系4に導入される。 なお、図1中には示さなかったが、8と4との間にエネ ルギー減衰装置を挿入する。この機械の構造は図3に示

【0014】図3の装置は1枚のフィルターをレーザー ピームの進行方向に対してほぼ面を向け、その角度を変 えることでエネルギー透過率を変化させる方式ものであ る。

【0015】光学系に入射する直前のレーザー光のビー

って、長さ8~30cm、幅0~0.5mm程度の細長い ビーム (線状ビーム) に加工される。この光学系4を経 たレーザー光のエネルギーは最大で1000mJ/ショ ットである。

【0016】レーザー光をこのような細長いビームに加 工するのは、加工性を向上させるためである。即ち、線 状のピームは光学系4を出た後、全反射ミラー9を経 て、試料11に照射されるが、ビームの幅は試料の幅よ りも長いので、試料を1方向に移動させることで、試料 全体に対してレーザー光を照射することができる。従っ て、試料のステージ及び駆動装置10は構造が簡単で保 守も用意である。また、試料をセットする際の位置合わ せの操作(アラインメント)も容易である。

【0017】レーザー光が照射される試料のステージ1 0 はコンピュータにより制御されており線状のレーザー 光に対してほぼ直角方向に動くよう設計されている。

【0018】光学系4の内部の光路を図2に示す。光学 系4に入射したレーザー光はシリンドリカル凹レンズ A、シリンドリカル凸レンズB、横方向のフライアイレ ンズC、Dを通過することによってレーザー光はそれま でのガウス分布型から短形分布に変化する。さらに、シ リンドリカル凸レンズE、Fを通過してミラーG(図1 ではミラー9に相当)を介して、シリンドリカルレンズ Hによって集束され、試料に照射される。

【0019】ミラーG (図1のミラー9に相当する) は レーザーエネルギーを少し透過できるようにできてお り、ミラーGの後ろにビームプロファイラーを置いて、 レーザーを試料に照射中でもリアルタイムでレーザーエ ネルギーを測定できる。線状レーザーは面積も大きいの で、ビームプロファイラーを線状レーザー内でスキャン させることでエネルギーを測定する。(図4参照)こう することで線状レーザー内のエネルギー分布も測定でき る。

【0020】これらの装置はレーザー照射中、線状レー ザーのエネルギーが設定エネルギーよりもある一定の割 合以上ずれてくると自動的にビームスプリッターからエ ネルギー減衰装置に信号がきて、レーザーエネルギーを 上記設定エネルギーに直すよう設計されている。

【0021】 (実施例2) 実施例1の方法で図1記載の 射ミラー5、6を経由して増幅器3で増幅され、さらに 40 ミラーGに透過性をもたせることは、レーザー照射のエ ネルギーをリアルタイムで測定できる利点を持つ反面、 レーザーエネルギーを損失してしまう欠点がある。そこ で本実施例では、上記欠点を解消する装置配置について 述べる。ただし、本実施例の装置配置だと試料照射中に リアルタイムで線状レーザービームのエネルギーを測定 することはできなくなる。

【0022】本実施例で使用する装置のレーザー照射部 分を図5に示す。図5中のミラーPに図1のミラーGが 対応する。ミラーPは全反射ミラーで、その下に4%反 ムは、3×2cm² 程度の長方形であるが、光学系4によ 50 射ミラーQがある。ミラーQで折り返されたエネルギー

5

()

[0023]

【発明の効果】本発明のレーザー照射技術によって、レーザーエネルギーを極力一定に保ちながらレーザー処理を行うことが可能となった。この結果、レーザー処理工程の再現性が高まり、レーザー処理工程を経る製品のパラツキが著しく減ることが期待できる。本発明は特に、半導体デバイスのプロセスに利用される全てのレーザー

処理プロセスに有効に利用できる。なぜなら、上記プロセスはレーザーエネルギーのマージンが狭く、わずかなエネルギーの違いが特性に大きく影響するからである。 このように本発明は工業上、有益なものと考えられる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 レーザーアニール装置の概略を示す図

【図2】 光学系を示す図

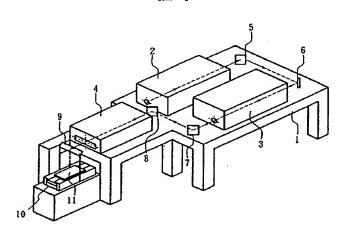
【図3】 減光フィルターを示す図

【図4】 線状レーザーのエネルギーを測定する状態を ニオ网

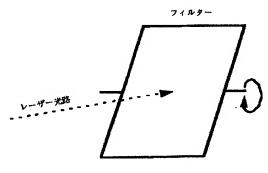
【図5】 レーザー照射装置の概略の構成を示す図 【符号の説明】

•) \r macl++==
1	レーザー照射装置
2 .	レーザー光の発振器
3	レーザー光の増幅器
4	光学系
5, 6, 8, 9	全反射ミラー
1 0	ステージ
1 1	事事

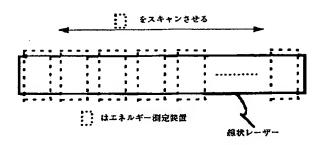
【図1】



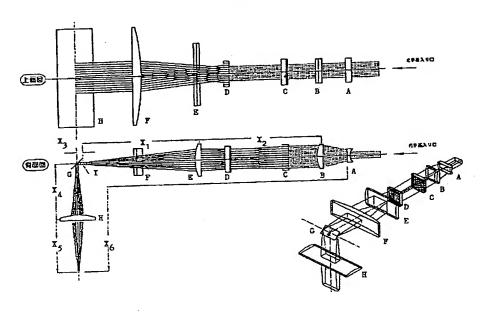
[図3]



[図4]







【図5】

